# 数字化转型探索:重塑制造模式, 引领"联宝"未来

# 丁晓辉①

【摘要】 数字化转型是数字化时代企业提升自身竞争力,改善客户满意度,实现可持续、高质量发展的必经之路。本文对联宝科技数字化转型过程进行了全面的复盘和总结,包括公司战略与数字化转型愿景,数字化转型之前企业所面临的挑战和痛点,数字化转型的实施路径、方法及先进的数字化用例介绍,数字化转型如何为公司第二增长曲线赋能,数字化转型 2.0 的战略重点等。此外,本文还阐述了数字化转型为企业管理和企业文化所带来的变化和影响。

关键词:数字化转型;战略;数字化用例;数据

# 一、联宝科技数字化转型的缘起与愿景

联宝(合肥)电子科技有限公司(简称"联宝科技")成立于 2011年,为联想集团子公司,总部位于安徽省合肥经济技术开发区,占地面积为 0.305 平方千米,并在合肥、台北、深圳、昆山建立四大研发基地。自成立以来,联宝科技不断强化创新研发、智能制造、敏捷供应、卓越质量四大核心优势,主要产品包括 Lenovo 和 ThinkPad 系列笔记本电脑、台式机、工作站、服务器、车计算产品、边缘计算产品、XR/VR 及存储产品等,以及智能制造解决方案与服务,是联想全球最大的 PC 设备研发和制造基地,也是合肥首家千亿营收企业、安徽最大进出口企业,获评国家级"绿色工厂"、国家智能制造试点示范企业、工信部智能制造标杆企业等荣誉,并于 2023 年 1 月获得全球智能制造领域最高荣誉"灯塔工厂"认证。

联宝科技的数字化转型开始于 2017 年,当时 PC 市场正处于稳定增长周期,在联想集团的支持下,联宝科技的出货量也保持着逐年快速增长的趋势。但随着业务量的高速增长,联宝科技在制造管理方面却面临着诸多的挑战。第一,月度需求不平衡,波动较大。每个季

丁晓辉 联想集团副总裁,联宝科技 CEO。研究方向为企业数字化转型与业务变革。

<sup>【</sup>作者简介】

度第 3 个月的出货量是季度需求总量的 45%,第 1 个月产能闲置 40%。需求波动带来生产用工数量的剧烈波动,月用工在高峰期达 2 万人,招聘峰值为 1.4 万人,平均年招聘 6 万人。这给员工招聘、培训和产品质量保证都带来了难度和巨大挑战,同时员工质量存在高风险。第二,客户需求呈现多样化和定制化。每年平均上市新产品超过 300 个,60%以上的订单是客制化订单,而需求小于 5 台的订单数量占订单总数的 80%,生产计划越来越复杂,库存管理难度成倍增加。第三,生产用工成本逐年上升,企业承受巨大的市场竞争压力。第四,5G、物联网、云计算、大数据和人工智能应用越来越广泛,同时国家和行业都在推动制造业升级和供给侧改革。第五,联想集团正式确立了"智能,为每一个可能"的愿景和 38 战略,联宝科技作为集团最大的研发和制造中心,承担着联想战略转型先锋和排头兵的重要使命和责任。

基于以上内外部挑战及公司战略需要,联宝科技数字化转型顺势而生,并为数字化转型设立了愿景:助力联想领跑和赋能智能转型,成为行业领先的智能制造及服务提供商。为了实现战略愿景,联宝科技制定了"4345"数字化转型战略和路径,具体包括:4类方向,即4个业务需求和价值——柔性、敏捷、质量和创新;3化融合,即把自动化、数字化和智能化进行一体规划和实施,融合部署;4个打通,数字化的基础是流程和数据,数据决定了数字化转型的质量和价值,因此,我们将4类核心业务流程(从研发到制造,从订单到交付,从信息技术到运营技术,从内部到外部)和数据进行打通;5类技术作为联宝科技数字化转型的技术底座,即充分利用人工智能、大数据、云计算、数字孪生和物联网技术。

## 二、联宝科技数字化转型的创新实践

PC产业是典型的离散型制造,随着出货量的高速增长,联宝科技平均每天需要处理的订单都在8000个左右,其中80%的订单所需的数量小于5台,生产部门需要随时、快速切换机型生产。与此同时,产能与需求之间极度不平衡,联宝科技每个季度的第1个月产能闲置约40%,处于波谷期,而每个季度的第3个月(出货季度)会出货45%,又达到峰值期,全年都处于这样的波峰和波谷交错轮替之间,我们称这种生产模式为"联想尖峰制造模式(Lenovopeakloadmanufacturing,LPM)"。

### (一) 生产计划与灵活性方面

在尖峰制造模式之下,我们仍然要保证质量,按时交付,削减库存,这就需要借助数字 化手段和大数据分析工具。第一,联宝科技基于历史数据,使用决策树算法(XGBoost)对 未来的订单情况进行预测,并且预测颗粒度从总量细到具体的机型配置,订单预测结果有助 于指导产能计划(涉及人力、供应计划和库存管理方面),从而最大限度地减少浪费或解决产能不足的问题;第二,从电子数据交换(EDI)接单到供应计划结果发布的全过程实现自动化,90分钟就可以完成一次完整的供应计划;第三,引入高级人工智能算法进行生产排程,考虑订单优先级别、物料供应和库存、生产效率、工艺制程之间的联动关系,共47个因素,从而在十几分钟之内就可以得出最优排产计划;第四,建立供应云平台,实现客户——联宝科技—供应商之间数据的互联互通,实现联合排产和统一指挥,以达到最大交付、最低库存效果。

### (二) 生产管理与产能优化方面

用工管理和工时利用效率是离散制造型企业的难点,联宝科技平均用工在 12000 人至 15000 人,高峰期用工达到 19000 人。因此,快速有效的员工编组、员工调度是保证工厂效率的必要条件之一。在数字化转型之前,这些工作都需要车间主管和班组长先行互相沟通信息,然后手工完成。联宝科技依据生产的特点,开发了生产人员管理系统,实现了所有生产工艺段和班组人员出勤的可视化,并能依据各个班组的人员需求和实际到岗情况,进行智能推荐和自动调整,极大地提高了班组长的管理效率。设备管理,也是保证工厂效率的必要条件之一。生产车间内所有设备通过传感器实现了互联互通,并把设备状态数据统一归集到设备管理平台,设备的使用状态一目了然,人员能提前对设备进行保养和维护,保证设备得以不间断的正常使用。生产效率的最大化,必然离不开每一个过程、每一台设备的最优集合,任何一个过程或者设备出现异常,都会影响整体的产出。因此,我们为生产车间开发和部署了绩效管理系统,所有设备的运行效率均能实现可视化、异常预警及问题追踪闭环管理,从而保证生产效率处于最优且可控状态之下。

## (三) 供应链管理方面

与产业链上下游协同是联宝科技数字化转型的重要方向和行动之一,通过数字化系统与合作伙伴协同,实现数字化对产业链的赋能,提高端到端价值链的运作效率。目前,联宝科技与合作伙伴之间的合作,主要聚焦在以下几个领域: (1)供应云:在供需层面,联宝科技和 300 多家一级供应商、100 多家二级供应商进行协同,实现信息共享和系统管理,其中部分核心供应商实现系统的 EDI 对接。(2)质量云:通过质量云平台,联宝科技与超过 300家供应商实现质量数据和工作流的协同,双方实时分享数据,第一时间制订行动改善计划、确认改善效果,从而使质量改善效率和效果大幅提高。(3)联合排产:除了供需协同之外,联宝科技与本地供应商做了进一步的深度协作,实现联合计划、联合排产与调度,将双方的供需、库存和未来的生产计划共享,实现统一计划和生产,不但提高了交付满足率,同时也

大幅减少了供应商的库存量。(4)赋能上下游合作伙伴,推进数字化转型:联宝科技为上下游企业定制了轻量化生产执行系统,提高了他们的制造管理水平。同时,联宝科技依据不同企业的特点,设计开发了自动化生产线——北斗和天河,核心的供应商已经导入并取得了显著的经济效益。(5)模具云:联宝科技对部署在供应商端的模具从模型到开模、运行监控、设变等进行管理,从而更加精准地管理模具寿命和生产质量。(6)人才培养(弦歌工坊):联宝科技通过引导上下游产业链的数字化转型,为生态企业培养专业人才,并与生态企业联合培育复合型"紫领"人才。

### (三) 可持续发展方面

可持续发展是企业的终极目标,绿色制造与循环经济是可持续发展的重要组成部分。绿色低碳目标是数字化转型的核心目标之一。(1)联宝科技在厂区部署环境与设备监控系统(BAS),实现能耗 100%的数字化管理,通过精确的管理和控制,最大化地提高能源的使用效率。(2)绿色和低碳经济是整个产业链的使命和任务。联宝科技在供应商层面推进星火行动、清洁能源的使用、能源技改项目及数字化项目的部署,同时自主开发了 Greenlink数字化系统,将核心供应商的碳排放管理纳入统一的平台,实现实时监控,并依据需要对各个企业进行碳核查,为其发放业界认可的碳核查报告。经历 7 年的数字化转型之旅,联宝科技先后完成数字化人才团队组建和培训、生产自动化改造、IT 基础设施升级、工业互联网平台搭建、运营数字化工具开发、5G 和物联网技术部署等,在实际业务中开发和部署的数字化用例超过 100 个,其中行业内首次应用或者领先的数字化用例就有 31 个。以业务场景和价值驱动为指导方向,持续推进的数字化转型,为联宝科技经营带来了质的变化(见表 1),主要表现在:①生产效率大幅提升。单位人时产能提高 45%,设备综合效率提高 5%,换型时间降低 80%。②生产成本显著降低。单台计算机成本降低 15%,厂区能效降低 33%,每台计算机的碳排放降低 49%。③产品质量有效提高。材料质量缺陷率(百万分比的缺陷率,DPPM)下降 55%,客户端不良率(DPPM)降低 28%。

表 1 联宝科技数字化转型的成效分析

指标	单 位	影响
单台制造成本	美元/台	-15%
人均小时产出	台/人/小时	+45%
设备综合效率	%	+5%
材料质量缺陷率	DPPM	-55%
客户端不良率	DPPM	-28%
生产线换型时间	分钟	-80%
单台能效	千瓦时/台	-33%
单台碳排放	千克/台	-49%

## 三、联宝科技数字化转型的典型案例

#### (一) 基于人工智能的生产计划和排程

联宝科技每年生产交付 3000 多万台产品(历史最高纪录达 4000 多万台/年),覆盖全球 126 个国家。每年有 65 万个生产订单,但其中 80%以上的订单是小于 5 台的定制化订单,从而可以看出传统生产计划和排程的效率低下、准确性差、客户需求响应慢等问题。

联宝科技基于人工智能自主开发的生产计划和排程系统,把客户、联宝科技和供应商的业务链整合起来,同时利用可自主学习的深度学习优化算法,兼顾生产效率、物料齐套、人力匹配、供应商交付、订单优先级等四十多个制约因素,通过排产控制中心及时响应产线、物料和人力等各种异常情况,更加敏捷地响应客户需求变化,实现客户与运营效率的最佳平衡。系统具有满足高复杂度的客户需求、高复杂度的供应等能力,以及具有主数据全可视、自动化订单优先排产、物料自动化分配、生产计划全过程自动化、模拟仿真等特征。

该系统在使用电子数据交换技术的基础上,重点运用大数据和公有云技术,并利用启发式算法优化方案,首创业界独有的高阶深度学习优化算法(此算法拥有 7 项发明专利)。该系统上线之后,立即帮助联宝科技有效解决了传统方法的五大难题:传统方式效率低,准确性低,响应慢;特殊客户需求(尤其是缺货条件下),客户订单交期模拟和专用物料的管理;计划人员无法通盘考虑全部制约因素;严重依赖计划人员经验,排产质量和效率参差不齐;供应商之间信息不透明,关联性和影响评估不准确。

系统上线使用后,经检验,整体的生产效率得到了大幅度提升,排产用时下降了97%,每天紧急订单满足率提升了20%,物料库存下降了50%。655.8 亿美元,占全产业的29%。在全产业的综合占比为36%。

## (二) 黑灯柔性组装测试自动化

笔记本电脑组装测试是产品质量保证的核心过程之一,同时也是生产最复杂、难度最高的过程。传统手工测试需要大量熟练的技术工人,而传统自动化测试又无法满足产品配置多样、混合生产、生产频繁切换的需求,导致效率低下、投入产出比低。

联宝科技自主开发的柔性组装测试自动化生产线系统,针对笔记本电脑的五大测试模块(键盘测试、触控测试、摄像头测试、音频测试、接口测试),实现了无人化(100%自动化率)、多机型混合生产,减少了生产线停机换线次数,避免了人工搬运带来的碰刮伤,全面提升了测试效率,同时也提高了测试质量。该系统有如下 3 个特点: 高柔性,基于刀具库和模块化系统设计理念,进行全智能化控制插拔测试,不同机型无缝切换,可以同时兼容13~16 英寸屏幕的所有机型混合生产;高质量,无人化、零接触,实现从全流程结果追溯,升级为全过程数据分析反馈,进行闭环管理;高效率,人工换型升级为自动换型,机型切换效率提升 80%,采用的数字孪生技术,将测试模板设计效率提升了 23 倍。

为了实现以上"三高"功能,自动化系统采用了多项先进技术,包括高精度力矩传感器、 光学伺服技术、工业级彩色相机及数据采样、人脸识别技术、光学算法、全封闭屏蔽箱、噪 声消除技术、光学引导和角度仪伺服等。目前联宝科技生产过程已经实现了 100%柔性自动 化测试覆盖,并取得了巨大收益,如机型切换时间缩短了 80%,实现了无人生产,整体质 量提升了 30%。

## 四、联宝科技数字化转型 2.0 战略及新业务赋能

经过7年的数字化转型,联宝科技实现了生产高度自动化,全过程数字化、标准化和可视化。在此基础上开发和部署的大量先进的数字化管理工具,大幅提高了经营和生产效率,极大地改善了产品的竞争力。面向人工智能新时代,联宝科技数字化转型的步伐并不会停止,并已正式启动2.0战略,聚焦在3个领域,即1个基础和2个突破,从而实现流程重塑和智能化应用的终极目标。

1个基础,即企业数据治理平台。数据是数字化转型和智能制造的基础,更是未来人工智能发展的核心要素。产品数据和全过程交易数据已经实现全公司范围内的单一数据源(singlesourceoftruth),在继续巩固和扩大数据治理范围的同时,利用知识图谱技术和数据库技术,在公司范围内实现数据、信息和知识的统一治理,为垂直域的人工智能体开发打下基础。

2个突破,即流程重塑和智能化应用。第一,为进一步释放数字化转型的效能,需要对

企业的核心业务流程进行打通和重塑,包括从研发到制造,从订单到交付,从信息技术到运营技术,从内部到外部。通过流程的打通和多模态数据的集成,重新定义产品开发及工程化流程、需求及计划流程、生产和交付流程、供应商质量管理流程、人与设备管理流程等,推动核心价值流进一步释放潜能。第二,在智能化应用方面,基于知识和数据治理平台,结合联宝科技和联想 40 年的产品开发、制造及全球供应链运作经验,利用人工智能技术,针对垂直域开发企业智能体,在日常活动中辅助员工和管理者进行自我诊断、预测和决策。

数字化转型使联宝科技的智能制造具备了超强的敏捷性、柔性和可靠性,其帮助联宝科技实现了核心 PC 业务的降本增效。同时,联宝科技积极利用领先的智能制造能力迅速拓展第二增长曲线,进入多个快速发展的新兴业务领域,先后成为新能源汽车域控制器、智能驾舱显示产品、嵌入式智能计算设备的原始设计制造商,以及智能算力平台和终端等产品提供商。授人以鱼不如授人以渔,联宝科技不断将凝聚多年的数字化应用经验进行产品化,形成整厂、整线、单机、软件共计四大类几十种软硬件的解决方案,为各行各业的制造企业赋能和服务,为中国制造业迈向低碳、智能化的发展轨道贡献力量。

# 五、数字化转型带来的管理变革

数字化转型是一场革命,是企业造血重塑的过程,对企业人才技能,管理理念、方法,以及业务流程都产生了根本性的影响和改变。第一,人才技能和组织框架的升级。联宝科技在数字化转型的初期,就认识到了人才的重要性,积极对关键岗位的人才进行数字化培训和知识技能的升级,培养人才前瞻性的数字化技能,令其确立正确的数字化思维模式。如今联宝科技已经将数字化技能作为人才评定的重要标准之一,在各个层级都有相对应的具体要求和标准。同时,联宝科技成立数字化转型办公室,统一协调资源和各个业务模块的流程,并推进数字化用例的开发、应用、验收和效果评价。

第二,管理效率的显著提升。数字化转型开始阶段主要聚焦计划、采购、生产和质量四个主要业务活动。数字化转型之后,各个协作环节能够使用统一的标准数据和系统,做到全数据流程的可视化和可信任。同时算法和大数据模型的应用,使得传统的手工业务分析模式升级成系统的自动分析模式,并提供建议和最后阶段的专家校准,极大地提高了人员劳动生产率和业务决策的效率和质量。另外,由于数据标准化和系统计算能力的加强,联宝科技的管理颗粒度也得到了进一步升级,实现了更加精细化的管理。

第三,逐渐形成协作和进取的企业文化。数字化转型之后,大量业务和管理数据已经全程可追溯、可监控和可信任,各个环节的工作成果实现了数字化、可视化和透明化,避免了

沟通和理解偏差,员工会更加关注数据、事实和结果。一段时间之后,企业文化慢慢发生了两个主要变化:①责任感和自我驱动意识增强;②数据和事实驱动的工作文化逐渐建立和增强。这些显著变化为企业持续发展奠定了坚实的组织和文化基础。

## 六、总结

数字化转型是企业由内及外、自上而下开展的一场全面革命,不论是信息化项目,还是 数字化项目,都没有结束日期,需要企业持续迭代与演进。我们需要利用数字化转型对企业 管理和运营过程进行重塑,最终将其与企业经营活动合二为一。

企业能否成功实现数字化转型,需要关注和解决以下关键问题:一是清晰定义数字化转型的短期与中长期目标,以及与公司战略的关系,并平衡好投资与回报;二是以终为始,将业务场景和价值作为数字化转型的出发点;三是通过核心团队思维方式的改变、知识结构及技能的更新,为推动变革提供动能;四是组建强有力的领导组织,自上而下地推动数字化转型和管理变革,使管理体系与数字化转型不断融合,从而产生经济效益;五是保持看得远、用对人的管理目标,循序渐进,持之以恒。业综合占比为全球第一,产业前四名领军企业均为中国企业,是中国两个(另一个为消费用燃料产业)绝对优势产业之一。这种优势的可持续性值得关注。

#### 【作者介绍】

丁晓辉,现任联想集团副总裁,联宝(合肥)电子科技有限公司首席执行官,其在计算机和手机行业拥有 20 多年工程、质量及供应链管理经验,尤其在数字化转型领域有着独到见解和丰富经验。在其领导之下,联宝科技大力推进企业数字化转型和业务变革,并取得显著成效,成功实现业务多元化、运营数字化和管理精细化。2020—2023 年,联宝科技连续 4 年营业收入突破千亿元人民币,蝉联安徽省最大进出口企业,并于 2023 年成功入选世界"灯塔工厂"网络。企业在不断推进自身发展的同时,积极履行社会责任,带动上下游产业链共同做强、共同发展,并在"扶危济贫""兴教助学"等方面也作出了很大贡献。